



Téma: KOMÍNOVÉ SYSTÉMY SCHIEDEL

Vypracoval: Ing. Wasserbauer Radek

TENTO PROJEKT JE SPOLUFINANCOVÁN EVROPSKÝM SOCIÁLNÍM FONDEM A STÁTNÍM ROZPOČTEM ČESKÉ REPUBLIKY.



OP Vzdělávání
pro konkurenceschopnost

PŘEHLED KOMÍNOVÝCH SYSTÉMŮ


KOMÍNOVÉ SYSTÉMY


o společnosti Schiedel

- Úvodní slovo
- Historie
- Logo ke stažení
- Odkazy
- Kontakty

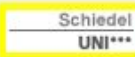
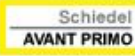
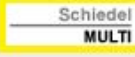
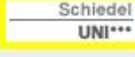
Reference

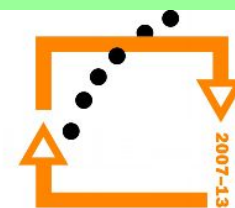
- Systém TechnoStar 3000

Produkty

- Komínové systémy**
 - UNI***
 - AVANT PRIMO
 - KOMBI
 - MULTI
 - Komínové hlavy (pláště)
 - Komínové nástavce
 - Příslušenství
- Obnova komínů**
 - TechnoFix 1000
 - TechnoFix 2000
 - TechnoStar 3000 a společné komíny
 - ProGas Flex
 - KERANOVA
 - KERASTAR
 - TechnoFlex
 - UNI***

Komínové systémy

Spotřebič	Palivo	Teplota spalin	Komínový systém
běžné spotřebiče jako kotle, plynová topidla, otevřené krby atd.	olej, plyn, uhlí, dřevo	> 80°C < 400°C	 
nízkoteplotní spotřebiče - otevřené, uzavřené, jedno připojení	olej, plyn	> 30°C < 160°C	 
uzavřené spotřebiče (nezávislé na vzduchu z místnosti - více připojení)	plyn	> 30°C < 160°C	 
kondenzační spotřebiče	olej, plyn	> 30°C < 160°C	 
			 
zvláštní spotřebiče, např. průmyslové potřeby, parní kotle, spalovny, ...	olej, plyn	> 80°C < 400°C	 



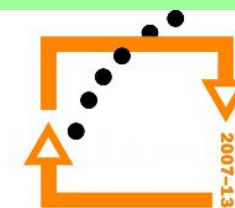
**OP Vzdělávání
pro konkurenceschopnost**

DRUHY KOMÍNOVÝCH TYPŮ

- UNI***
- AVANT PRIMO
- KOMBI
- MULTI
- NEREZOVÉ KOMÍNY

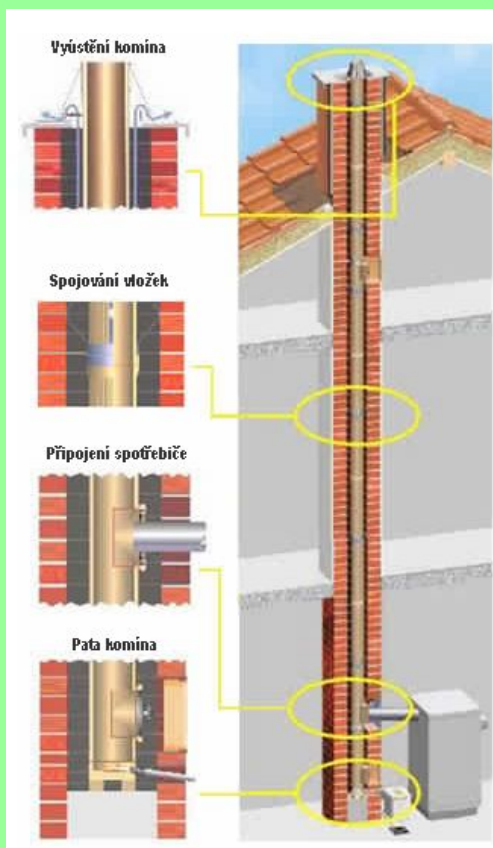
(TechnoFix 1000, TechnoFix 2000, TechnoFix 3000, Prima plus, Prima1, ICS25, ICS50)

- KERANOVA
- TECHNOFLEX
- UNISAN***
- KERASTAR



OP Vzdelávání
pro konkurenceschopnost

Sanační systém KERANOVA



- Systém je určen k sanaci komínů
- Stávající komín se vyvložkuje keramickou vložkou
- Všechny druhy spotřebičů
- Možné i pro uhýbané komínové průduchy

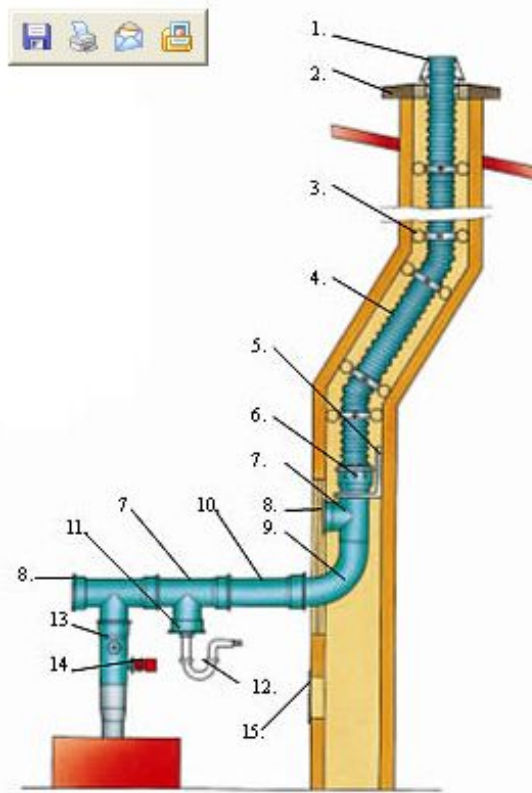
Komínový systém ProGasFlex

Komínový systém ProGasFlex

Charakteristika Popis **Schéma** Sortiment Detaily Montáž

Popis prvků systému

1. kónické vyústění
2. krycí plech
3. vystředovací díl
4. ohebná vložka ProGasFlex
5. kotevní objímka do zdiva
6. přechodka z pevné na ohebnou vložku
7. napojovací kus 90°
8. kontrolní uzavěr
9. koleno 90°
10. pevná vložka
11. uzavěr s odvodem kondenzátu
12. sifon
13. měřicí vstup - pro měření spalín
14. měřicí vstup - hlídač teploty spalín
15. větrací mřížka



- Sanační komínový systém z umělé hmoty
- Plynové a kapalně spotřebiče

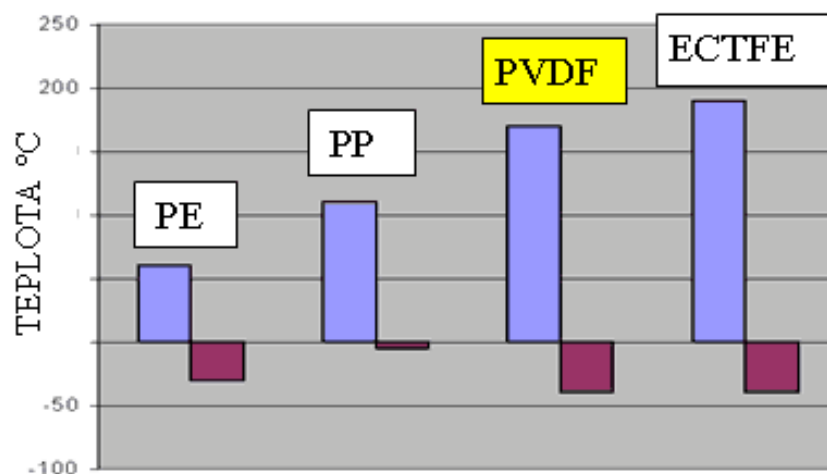


OP Vzdělávání
pro konkurenceschopnost

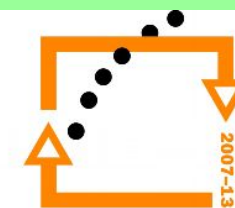
SROVNÁNÍ MATERIÁLŮ

Srovnání vlastností plastů

Vlastnosti/materiál	PE	PP	PVDF	ECTFE
Příměsi	žádné	ohnivzdorné	žádné	žádné
Vymývatelnost	ne	ano	ne	ne
Požární odolnost	B2	B1 (2-10 mm)	B1	B1
UV - stabilita	ano	ne	ano	ano
Teplota krystalického tání	130-135 °C	150-160 °C	170-180 °C	230-240 °C
Modul pružnosti	800 N/mm ²	1050 N/mm ²	2400 N/mm²	1600 N/mm ²
Tvrdost	10 kJ/m ²	10 kJ/m ²	15 kJ/m²	žádný zlom
Teplotní odolnost [°C]	-25 až +80	-10 až +120	-40 až +160	-40 až +190

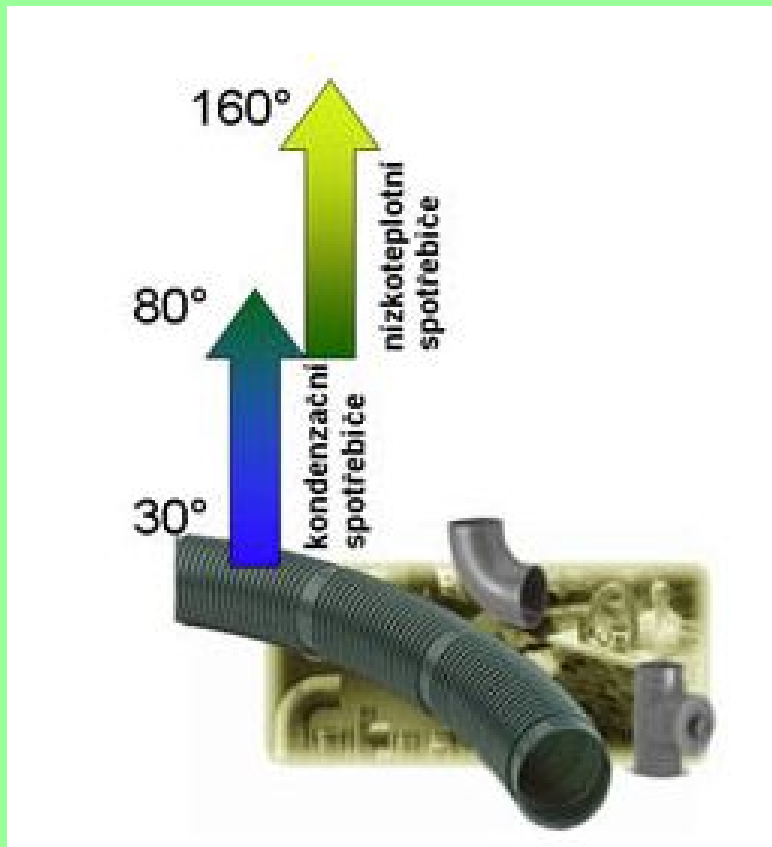


PE - Polyethylen
 PP - Polypropylen
 PVDF - polyvinylidenfluorid
 ECTFE - Etylen - Chlortrifluorethylen

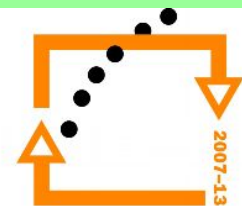


OP Vzdělávání
 pro konkurenceschopnost

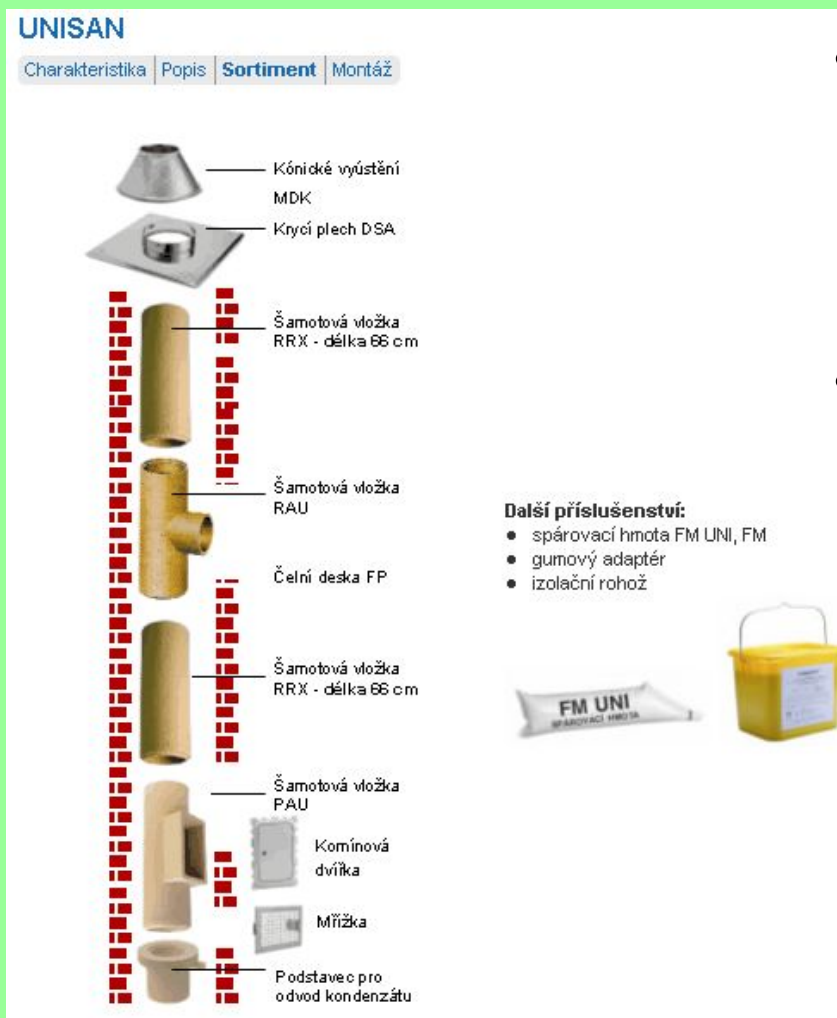
ROZSAH POUŽITÍ



- Použití pro kondenzační kotle
- Použití pro nízkoteplotní kotle
- Odolné proti agresivním spalinám



SANAČNÍ SYSTÉM USAN

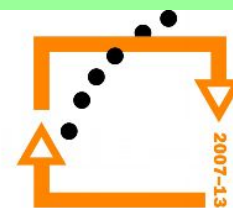


- Sanační systém využívající prvků z ostatních druhů se šamotovou vložkou
- Do stávajícího vyčištěného průduchu ve vsunou jednotlivé vložky natřené spojovacím tmelem a vystředí se v průduchu

Použité materiály

Použité obrázky a texty převzaté z propagačních materiálů firmy:

CD ROM FIRMY SCHIEDEL KOMÍNOVÉ SYSTÉMY DUBEN 2004.
VYDALA CENTRÁLA FIRMY SCHIEDEL s.r.o., Horoušanská 286,
250 81 Nehvizdy Praha Východ



OP Vzdelávání
pro konkurenceschopnost